

# *Fornitura di sacchi di diverse tipologie*

## *Disciplinare Tecnico*

	<p><i>Fornitura di sacchi in polietilene per la raccolta di diverse tipologie di materiali Disciplinare Tecnico</i></p> <p>Rev. 2.0 del 24 gennaio 2017</p>	<p><i>Direzione Ricerca Innovazione Sviluppo Ufficio Progettazione</i></p> <p><i>DRIS-95/16 rf - gb</i></p>
--	---	---

1	Premessa e definizioni .....	3
2	Caratteristiche generali dei sacchi. ....	3
3	Tracciabilità e personalizzazioni.....	4
4	Confezionamento .....	5
5	Collaudo di accettazione .....	5



	<p align="center"><i>Fornitura di sacchi in polietilene per la raccolta di diverse tipologie di materiali Disciplinare Tecnico</i></p> <p align="right">Rev. 2.0 del 24 gennaio 2017</p>	<p><i>Direzione Ricerca Innovazione Sviluppo Ufficio Progettazione</i></p> <p align="right"><i>DRIS-95/16 rf - gb</i></p>
--	--	---

## 1 Premessa e definizioni

Con il presente disciplinare tecnico, ASIA Napoli S.p.A., società partecipata del Comune di Napoli e gestore dei servizi di raccolta rifiuti ed igiene ambientale nel territorio del Comune di Napoli, definisce le caratteristiche tecniche minime, la documentazione a corredo, le modalità di collaudo relativa alla fornitura di sacchi di diverse tipologie da destinare agli usi legati alla raccolta differenziata ed all'igiene del suolo.

Ai fini del presente documento si intende per:

**ASIA:** ASIA Napoli SpA

**DT:** disciplinare tecnico

**RD:** Raccolta Differenziata dei rifiuti solidi urbani ed assimilabili

**Spazzamento:** attività di nettezza del suolo

**Sacchi:** sacchi a perdere di varia tipologia

**LDPE:** polietilene a bassa densità

**Compostabili:** sacchi utilizzabili per la RD della frazione organica rispondenti alla vigente normativa UNI EN 13432:2002

**MPS:** materie prime seconde

**Concorrente:** ogni Impresa che presenta offerta

**Aggiudicatario:** Impresa vincitrice della gara


## 2 Caratteristiche generali dei sacchi.

Per quanto riguarda tutte le caratteristiche e le specifiche tecniche non espressamente definite nel presente DT, va fatto riferimento alle normative tecniche vigenti, in particolare la norma UNI 7315-2012 per i sacchi in LDPE e la UNI EN 13432:2002 per i sacchi compostabili; la percentuale di MPS da impiegare nella realizzazione dei sacchi deve essere corrispondente a quanto previsto dalla vigente normativa, a seconda della tipologia del materiale di cui sono costituiti.

In fase di offerta i concorrenti dovranno presentare, oltre alla sottoscrizione per accettazione del DT, una relazione tecnica illustrativa del processo di produzione e marcatura dei sacchi contenente anche una tabella riepilogativa riportante per ogni tipologia di sacco le seguenti informazioni:

- SPESSORE ( $\mu\text{m}$ )
- MASSA AREICA ( $\text{g}/\text{m}^2$ )
- COMPOSIZIONE PERCENTUALE TRA MATERIE PRIME E MPS



	<p align="center"><b>Fornitura di sacchi in polietilene per la raccolta di diverse tipologie di materiali Disciplinare Tecnico</b></p> <p align="right">Rev. 2.0 del 24 gennaio 2017</p>	<p><b>Direzione Ricerca Innovazione Sviluppo Ufficio Progettazione</b></p> <p align="right"><b>DRIS-95/16</b> rf - gb</p>
--	--	---

La seguente tabella riepiloga le varie tipologie di sacchi richieste, indicandone **descrizione, materiale, colorazione, dimensioni, spessore e peso singolo e codice identificativo**.

Al di là della colorazione indicata, tutti i sacchi in LDPE devono essere traslucidi.

CODICE ASIA	DESCRIZIONE	MATERIALE	COLORE	DIMENSIONI		SPESSORE MIN	PESO MIN.	CODICE IDENTIFICATIVO
				[mm]		[micron]	[gr]	da riportare
				l	h			
A14FC004	SACCO SPAZZAMENTO 250 LT	LDPE	AMBRA	850	1100	50	86	SPA1 - 0000001
A14FC008	SACCO CESTINO VESUVIO 150 LT	LDPE	GRIGIO	650	1100	45	59	CGG1 - 0000001
A14FC018	SACCO CESTINO VESUVIO 150 LT NEUTRO	LDPE	NEUTRO	650	1100	45	59	CGN1 - 0000001
A14FB009	SACCO FARMACI SCADUTI 100 LT	LDPE	GRIGIO	500	1300	35	42	FAR1 - 0000001
A14FC010	SACCO SPAZZATRICE 300 LT	LDPE	GRIGIO	900	1200	80	160	MWI1 - 0000001
A14FC011	SACCO AMBRA 170 LT	LDPE	AMBRA	700	1100	60	85	VRA1 - 0000001
A14FB013	SACCO MULTIMATERIALE PAP 140 LT	LDPE	GIALLO	700	900	20	23	MML1 - 0000001
A14FC003	SACCO CARTA PAP 80 LT	LDPE	BIANCO	550	800	25	20	CTR1 - 0000001
A14FB012	SACCO BIOCOMPOSTABILE 28 LT	BIOCOMPOSTABILE		420	500	16	9	UMD1 - 0000001

Si precisa che per quanto attiene il materiale deve essere specificata la percentuale di composizione per ciascuna tipologia (LDPE – MPS).

L'ASIA si riserva comunque la possibilità di modificare tali colori nel corso della fornitura.

Per tutti i sacchi la tolleranza massima consentita per le misure di lunghezza, larghezza e peso è fissata nel **2%**.

### 3 Tracciabilità e personalizzazioni

La fornitura deve prevedere un sistema di tracciamento del sacco, fruibile sia con lettura di un codice in chiaro composto con caratteri alfanumerici sia con la lettura informatizzata di codici a barre o QR.

Le numerazioni progressive sono univoche per ciascuna tipologia di sacco secondo i codici schematizzati nella tabella al punto 2.

Tale sistema deve garantire tracciabilità del flusso collo-rotolo-sacco tramite un sistema integrato e coordinato di matricole in chiaro e/o codici a barre (ad eccezione della tipologia **A14FB012** per cui in ogni caso non è previsto il codice a barre).

La seguente tabella schematizza le modalità di contrassegno di sacco e rotolo.


Elemento	Codice alfanumerico	Codice informatico
Sacco	Si	Facoltativo
Etichetta	Si	Si

Su tutti I rotoli deve essere riportata un etichetta con il numero progressivo. Su tutti i sacchi appartenenti a ciascun rotolo deve essere stampigliato il numero progressivo identificativo del rotolo di appartenenza, secondo l'esempio sotto riportato:

Si consideri un rotolo dell'articolo A14FC004, con il numero progressivo **SP1-0010234** riportato sulla fascetta; tutti gli 8 sacchi costituenti il rotolo devono essere contrassegnati con il numero **SP1-0010234**.

Su ciascun collo deve essere riportata l'informazione dei codici progressivi dei rotoli in esso contenuti, attraverso un QR code o attraverso un codice a barre padre, a cui sono informaticamente abbinati tutti i progressivi contenuti nella scatola.



	<p align="center"><b>Fornitura di sacchi in polietilene per la raccolta di diverse tipologie di materiali Disciplinare Tecnico</b></p> <p align="right">Rev. 2.0 del 24 gennaio 2017</p>	<p><b>Direzione Ricerca Innovazione Sviluppo Ufficio Progettazione</b></p> <p align="right"><b>DRIS-95/16</b> rf - gb</p>
--	--	---

#### 4 Confezionamento

I sacchi dovranno essere così confezionati:

CODICE ASIA	DESCRIZIONE	TIPO CONFEZIONE	CONFEZIONE ROTOLI	CONFEZIONE BANCALI
A14FC004	SACCO SPAZZAMENTO 250 LT	ROTOLO PRETAGLIATO	24x 8 pz	48 colli
A14FC008	SACCO CESTINO VESUVIO 150 LT	ROTOLO PRETAGLIATO	24x 10 pz	60 colli
A14FC018	SACCO CESTINO VESUVIO 150 LT NEUTRO	ROTOLO PRETAGLIATO	24x 10 pz	60 colli
A14FB009	SACCO FARMACI SCADUTI 100 LT	ROTOLO PRETAGLIATO	24x 10 pz	60 colli
A14FC010	SACCO SPAZZATRICE 300 LT	ROTOLO PRETAGLIATO	12x 10 pz	60 colli
A14FC011	SACCO AMBRA 170 LT	ROTOLO PRETAGLIATO	20x 10 pz	60 colli
A14FB013	SACCO MULTIMATERIALE PAP 140 LT	ROTOLO PRETAGLIATO	30x 30 pz	60 colli
A14FC003	SACCO CARTA PAP 80 LT	ROTOLO PRETAGLIATO	30x 30 pz	60 colli
A14FB012	SACCO BIOCOMPOSTABILE 28 LT	ROTOLO PRETAGLIATO	30x50 pz.	60 colli

Per ogni tipo di sacchetto, le confezioni il cui numero è sopra specificato in tabella, dovranno essere imballate in scatole di cartone, il cui peso deve essere non superiore a kg.18; ( $\pm 4\%$ ) ciascuna scatola dovrà riportare su apposita etichetta (formato A5) almeno le seguenti informazioni:

- DATA DI FORNITURA;
- DENOMINAZIONE PRODUTTORE;
- TIPO SACCHETTO;
- MISURE SACCHETTO;
- COLORE SACCHETTO;
- NUMERO PEZZI;
- PESO LORDO;
- INFORMAZIONE RELATIVA AI NUMERI PROGRESSIVI DEI ROTOLI CONTENUTI (v. punto 3)

Le scatole dovranno essere poste su pedane (80x120 cm o 120x120 cm) sovrapponibili del peso max. di kg 1.200; la pedana dovrà essere confezionata con reggetta e doppio strato di film di polietilene estensibile. Ciascuna pedana dovrà riportare su apposita etichetta (formato A4) le informazioni


Gli imballi sopra evidenziati sono puramente indicativi e l'ASIA si riserva la possibilità di modificarli in ogni momento in funzione di mutate esigenze logistiche senza che le ditte appaltatrici possano richiedere variazioni del corrispettivo.

Contestualmente alla consegna l'aggiudicatario dovrà fornire il file in formato xls o csv di abbinamento sacco-rotolo-collo.

#### 5 Collaudo di accettazione

La fornitura dei sacchi è oggetto di collaudo da parte di ASIA. Il collaudo si terrà, contestualmente alla consegna, presso il Magazzino Generale di ASIA e sarà tenuto dal responsabile del magazzino; l'Aggiudicataria tramite un proprio rappresentante potrà partecipare al collaudo.



	<p><i>Fornitura di sacchi in polietilene per la raccolta di diverse tipologie di materiali Disciplinare Tecnico</i></p> <p>Rev. 2.0 del 24 gennaio 2017</p>	<p><i>Direzione Ricerca Innovazione Sviluppo Ufficio Progettazione</i></p> <p><i>DRIS-95/16 rf - gb</i></p>
--	---	---

Il collaudo consisterà nell'accertamento della conformità sia in termini di qualità che di quantità. Verrà effettuato un campionamento casuale dei sacchi dagli scatoli presenti sulle pedane. Successivamente verrà determinato il peso medio del sacco mediante conteggio e pesatura del contenuto della scatola al netto degli imballi e confezionamenti.

La costituzione dei campioni avverrà nelle seguenti quantità: ogni lotto di 100.000 sacchi (o frazione di 100.000) verranno estratti n. 3 rotoli.

#### 5.1 Verifica di peso

I tre rotoli campione saranno pesati per verificarne la corrispondenza in peso della fornitura: il peso rilevato sarà suddiviso per il numero totale dei sacchi presenti nei rotoli per determinare il peso del singolo sacco; qualora il peso dovesse essere inferiore al minimo tollerato, saranno applicate le penali come previste dal contratto per l'intero lotto.

#### 5.2 Altre verifiche

Dai tre rotoli precedentemente pesati sarà estratto un sacco a campione, per un totale di tre sacchi sui quali saranno verificate le caratteristiche dimensionali, l'uniformità del colore, la resistenza meccanica e la riproduzione del logo, della matricola, ecc. ed eventuali altre caratteristiche tecniche stabilite dal presente disciplinare.

